

ULTRASOL E55

FLUIDE SOLUBLE D'USINAGE SANS BORE
ET SANS LIBERATEURS DE FORMALDHEYDE

DESCRIPTION

ULTRASOL E55 correspond à la nouvelle technologie de fluides solubles sans bore pour l'usinage et la rectification d'aciers, de l'aluminium ou de la fonte. Il peut être utilisé dans certains cas avec les métaux jaunes et ne convient pas pour les métaux galvanisés.

ULTRASOL E55 est un lubro-réfrigérant basé sur des composants de dernière génération, additifs EP, et anticorrosifs appropriés pour des opérations de difficulté moyenne et haute.

Son excellente capacité lubrifiante, grâce à son teneur en esters et au mélange d'additifs EP, permet une haute qualité de surface des pièces et longue durée de vie des outils.

PROPRIÉTÉS

- Libre de bore.
- Libre de libérateurs de formaldéhyde.
- Très bonne filtrabilité et détergence.
- Faible moussage.
- Détergence maximale des systèmes.
- Prolonge la vie des bains.
- Conforme à TRGS 611.

MODE D'EMPLOI

Il doit être ajouté à des eaux d'une dureté maximale de 50°HF et avec concentrations entre 5 % et 10 % selon la difficulté de l'opération.

CARACTÉRISTIQUES TÉCNIQUES

	Norme	Valeurs Typiques	Unité
Aspect du concentré	-	Liquide ambré	-
Densité à 15°C	ASTM D 1298	1,04	gr/cm ³
Aspect de la emulsion	-	Opalescent	-
pH, 5% H ₂ O	DIN 51369	9,3	-
Essai de corrosion sur l'acier, 3%	DIN 51360	0	grade
Facteur réfractomètre	-	1,6	-

Rev: 11/16

Les informations présentées dans ce document se basent sur nos connaissances à la date de révision indiquée. Nous nous réservons le droit de les modifier. Ces informations ne libèrent pas l'utilisateur de la responsabilité d'essayer le produit sur son application spécifique. Les données indiquées représentent des valeurs moyennes et ne constituent pas des spécifications de produit. Pour toute ultérieure information s'adresser au Service Technique de COGELSA. COGELSA n'est pas responsable de dommages provoqués par une utilisation inappropriée du produit.